

ZUKUNFTSWEISENDE INNOVATION – NEUE VARTA® PROMOTIVE EFB-BATTERIE FÜR NUTZFAHRZEUGE

Alles startet mit  **VARTA®**



Stärken Sie Ihr Geschäft mit den neuen **VARTA Promotive EFB-Batterien**

DER TECHNOLOGISCHE MASSSTAB FÜR NUTZFAHRZEUGE

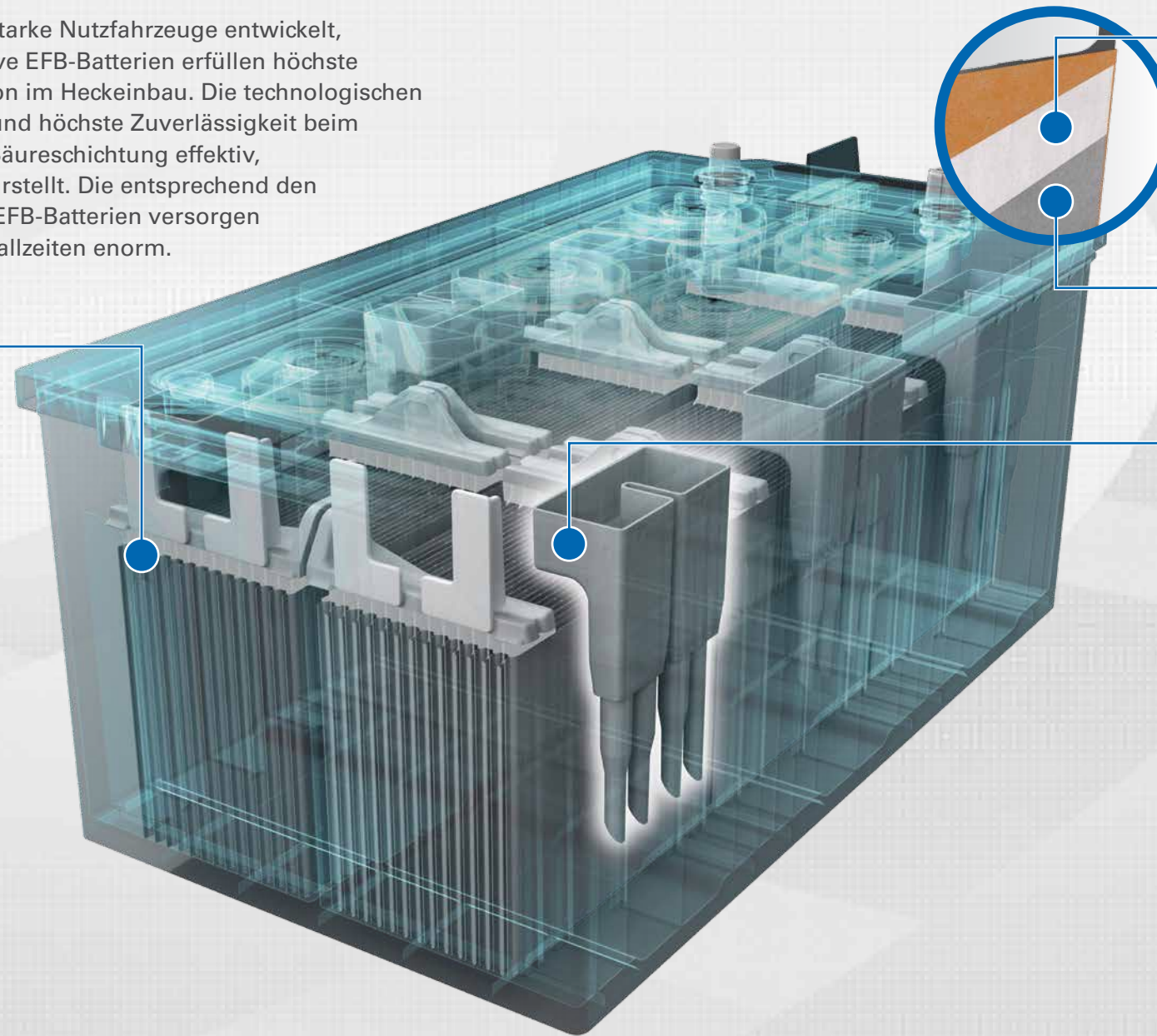
Die VARTA® Promotive EFB-Batterie wurde speziell für leistungsstarke Nutzfahrzeuge entwickelt, die eine besonders hohe Zyklenfestigkeit erfordern. Die Promotive EFB-Batterien erfüllen höchste Anforderungen an die Vibrationsfestigkeit, auch für die Installation im Heckeinbau. Die technologischen Merkmale der Batterie gewährleisten eine verbesserte Leistung und höchste Zuverlässigkeit beim täglichen Einsatz. Der innovative Säurezirkulator verhindert die Säureschichtung effektiv, die bei Anwendungen mit Tiefentladung ein häufiges Problem darstellt. Die entsprechend den höchsten Qualitätsstandards in Europa hergestellten Promotive EFB-Batterien versorgen Nutzfahrzeugflotten zuverlässig mit Energie und reduzieren Ausfallzeiten enorm.

Hohe Vibrationsfestigkeit

Durch die Verbinderunterspritzung besitzt die Batterie eine noch höhere Vibrationsfestigkeit, da ein Brechen der Fahnenanbindungen verhindert wird. Zusätzliche Verbinderbefestigungen halten die Anschlüsse und Platten sicher in ihrer Position. Somit ist eine noch höhere Vibrationsfestigkeit gewährleistet – auch bei härtesten Straßenbedingungen.

Längere Zyklenlebensdauer

Längere Zyklenlebensdauer als konventionelle Batterien.



Leistungsmerkmale der EFB-Technologie

Die Batterie verfügt über ein zusätzliches Polyester Scrim zwischen der Platte und dem Separator. Dieses Scrim hält das aktive Material in der Platte und verhindert die Erosion der Masse. Das Ergebnis: verbesserte Widerstandsfähigkeit gegen Tiefentladung und überragende Ladungsaufnahme.

Das geklebte Vlies hält die Platten immer und unter allen Einsatzbedingungen in ihrer vorgesehenen Position.

Säurezirkulation

Der Säurezirkulator verhindert die Säureschichtung in der Batterie. Dieses Bauelement nutzt die natürliche Bewegung des Fahrzeugs, um eine kontinuierliche Zirkulation der Säure in der Batterie aufrechtzuerhalten. Die Säuredichte bleibt homogen, was die Ladungsaufnahmefähigkeit verbessert und die Batterielebensdauer verlängert.



INTERNAL CIRCULATION

Säurezirkulation für eine längere Zyklenlebensdauer

Der einzigartige Säurezirkulator ist eine VARTA Technologie, die Maßstäbe setzt eine homogene Säuredichte zu gewährleisten und die optimale Ladungsaufnahme sicherzustellen.



VIBRATION RESISTANT

Entwickelt für höchste Vibrationsanforderungen

Die robuste Batteriekonstruktion minimiert das Störungsrisiko und vermeidet Ausfallzeiten. Ideal für die Installation im Heckeinbau.



HOTEL FUNCTION

Energie an jedem Ort

Promotive EFB-Batterien versorgen alle elektrischen Geräte und die gesamte Bordausrüstung, auch wenn das Fahrzeug steht. Zurück auf der Straße wird der volle Ladezustand wiederhergestellt.



ENHANCED TECHNOLOGY

EFB-Technologie für zusätzliche Zuverlässigkeit

EFB-Technologie (Enhanced Flooded Battery) von VARTA® mit konstant hoher Leistung für die höchsten Anforderungen im Nutzfahrzeugbereich.



MADE IN EUROPE

Hergestellt in Europa

Produziert entsprechend den höchsten europäischen Standards für branchenführende Fertigungsqualität.



PowerFrame®-Gittertechnologie

VARTA Batterien bieten eine hervorragende Zuverlässigkeit und besitzen dank des patentierten PowerFrame-Gitters eine längere Lebensdauer.

UNSCHLAGBAR IN ALLEN NUTZFAHRZEUGANWENDUNGEN



Lkws

Reichlich Leistung für Langstrecken-Lkws mit umfangreicher Ausstattung an elektrischen Verbrauchern – auch bei ausgeschaltetem Motor (Hotelfunktion).



Busse

Maßgeschneidert für den öffentlichen Personenverkehr – Promotive EFB-Batterien sind in Anwendungen mit häufigen Starts/Stopps ebenso zuverlässig wie beim Einsatz auf langen Strecken.



Traktoren / Forstmaschinen

Ideal für den Einsatz in Land- und Forstmaschinen – hohe Vibrationsfestigkeit und außergewöhnliche Leistung für die gesamte elektrische Bordausrüstung.



Baumaschinen

Zuverlässige Leistung für Baufahrzeuge – dank hoher Vibrationsfestigkeit und enormen Leistungsreserven.

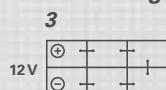
TECHNISCHE DATEN / SPEZIFIKATIONEN

VARTA® Promotive EFB

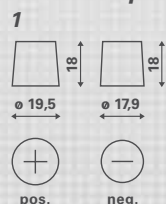
VARTA Code	Kurzcode	Ah	Spannung	A (EN)	Außenmaße (mm)			Baugröße	Gewicht (kg)	Schaltung	Anschlusspole	Bodenleiste
					L	B	H					
... E65 2												
680 500 100	E18	180	12V	1000	513	223	223	Typ B	45,34	3	1	B00
725 500 115	E9	225	12V	1150	518	276	242	Typ C	57,96	3	1	B00

Technische Daten

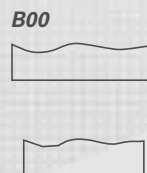
Schaltung



Anschlusspole



Bodenleiste



Weitere Informationen: www.varta-automotive.com

Deutschland

**Johnson Controls
Power Solutions EMEA**
Johnson Controls
Autobatterie GmbH & Co. KGaA
Am Leineufer 51
D - 30419 Hannover
Tel.: +49 511 975 02
Fax: +49 511 975 1680
info@varta-automotive.de
www.varta-automotive.com

Österreich

**Johnson Controls
Autobatterie Ges.m.b.H.**
Murbangasse 10
A - 1100 Wien
Tel.: +43 1 86 375-0
Fax: +43 1 86 375-247
varta-austria.sales@jci.com
www.varta-automotive.com

Schweiz

**Johnson Controls
Batterie AG**
Grindelstrasse 19
CH - 8303 Bassersdorf
Tel.: +41 44 210 09 89
info@varta-automotive.ch
www.varta-automotive.com

